



Ihr Ansprechpartner

**Herr Rainer Erlenbusch**  
E-Mail: r.erlenbusch@fandrich-gmbh.de  
Telefon: 0781 91937914

Autohaus Fandrich GmbH  
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

## Opel Astra

RA00-21490 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2021	54.450		81 kW / 110 PS	Benzin	5,2 l/100km	119 g/km	D

**PREIS**  
**14.470 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:\*\* **123 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.618 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.853 Euro, Gesamtbetrag: 17.072 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.618 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 10.853 Euro, Zielrate: 7.235 Euro, Gesamtbetrag: 18.083 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Sonderausstattung: Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Leichtlaufreifen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Reserverad als Notrad
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Serien-Ausstattung: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Audiosystem Multimedia
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Ecoflex

- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket

- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Mittelarmlehne vorn verschiebbar
- Modellpflege
- Motor 1
- 2 Ltr. - 81 kW
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkpilotssystem hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Opel	<b>Handelsbezeichnung:</b> Opel Astra
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,2 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	119 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 5,2 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 0,0 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 0,0 l/100 km • <b>Landstraße</b> 0,0 l/100 km • <b>Autobahn</b> 0,0 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.443,00 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	2.052,75 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	892,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	3.391,50 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>73 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).