



Ihr Ansprechpartner

**Herr Rainer Erlenbusch**  
E-Mail: r.erlenbusch@fandrich-gmbh.de  
Telefon: 0781 91937914

Autohaus Fandrich GmbH  
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

## Audi Q2 35 TFSI S-TRONIC S LINE NAVI KLIMA

BR02-55368 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.12.2023	14.260		110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	138 g/km	E

**PREIS**  
**30.250 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
 Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **256 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.563 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.688 Euro, Gesamtbetrag: 35.689 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.563 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 22.688 Euro, Zielrate: 15.125 Euro, Gesamtbetrag: 37.804 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Zentralverriegelung
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) und Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkung: Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Lackierung: Perleffekt-Lackierung
- Sitze: Sitzheizung vorn
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi music interface
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar - lackiert - integrierter Blinker
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrsensitiv-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Interieur-Paket: Sitzbezug Stoff

- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff
- Sitze: Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Räder: LM-Felgen 5-Arm-Stern mit Reifen 215/55 R17
- Motor 1
- 5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- LED Scheinwerfer
- Airbag: Seitenairbag vorn
- Lackierung: Sideblade Selenisilber
- Start/Stop-Anlage



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q2  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,1 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 138 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,1 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,9 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,9 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,2 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,4 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.380,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.035,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.933,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **121 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).