



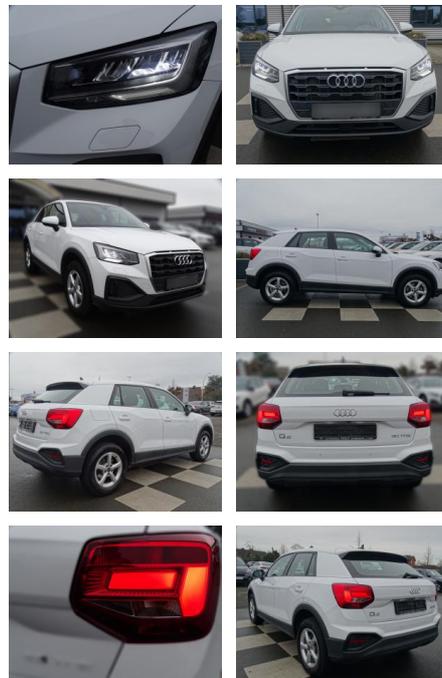
Ihr Ansprechpartner

Frau Jessica Schneider
E-Mail: j.schneider@fandrich-gmbh.de
Telefon: 0781 91937911

Autohaus Fandrich GmbH
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

Audi Q2

RA00-21484 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.11.2023	8.115		81 kW / 110 PS	Benzin	5,7 l/100km	129 g/km	D

PREIS
24.570 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **208 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.143 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.428 Euro, Gesamtbetrag: 28.988 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.143 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.428 Euro, Zielrate: 12.285 Euro, Gesamtbetrag: 30.705 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Sonderausstattung: Assistenz-Paket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus)
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- LM-Felgen 6
- 5x16 (5-Speichen)
- Serien-Ausstattung: 4 Lautsprecher
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Remote / Control)
- Audi music interface
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachspoiler
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrer-Informationssystem (FIS)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Funkschlüssel
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten (Glühlampen)
- Interieur-Paket: Normalsitze
- Sitzbezug Stoff
- Einstiegsleisten

- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Licht- und Regensensor
- Modellpflege
- Motor 1
- 0 Ltr. - 81 kW TFSI
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit



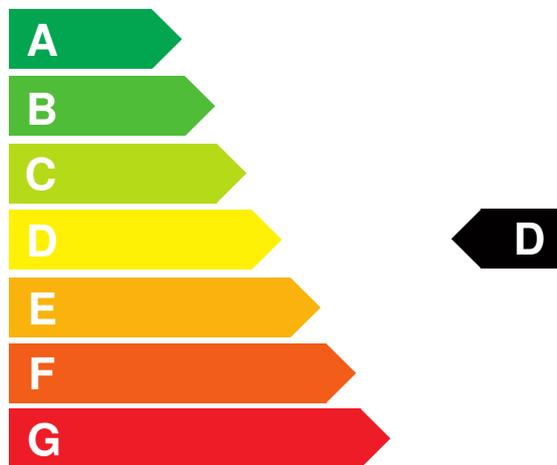
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q2
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 129 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• Innenstadt	7,3 l/100 km
• Stadttrand	5,6 l/100 km
• Landstraße	5,1 l/100 km
• Autobahn	6,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.581,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.225,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **967,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.676,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **91 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.