



Ihr Ansprechpartner

**Herr Volker Erlenbusch**  
E-Mail: v.erlenbusch@fandrich-gmbh.de  
Telefon: 0781 91937916

Autohaus Fandrich GmbH  
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

## Nissan Townstar DIG-T 130 KOMBI L1 TEKNA NAVI

BR02-56043 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.10.2023     | 18.598     |        | 96 kW / 131 PS | Benzin         | 6,8 l/100km  | 154 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**25.410 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
 Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **215 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.353 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.058 Euro, Gesamtbetrag: 29.979 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.353 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 19.058 Euro, Zielrate: 12.705 Euro, Gesamtbetrag: 31.755 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,  
 Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- 5 Jahre Herstellergarantie bis 160.000 km
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel schwarz
- hochglänzend
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Design-Paket
- Dachreling
- Dachträger
- Seitenscheiben ab B-Säule abgedunkelt
- LED Scheinwerfer
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-Paket plus
- Nebelscheinwerfer LED mit Abbiegefunktion
- Touchscreen-Farbdisplay (8 Zoll) in Mittelkonsole
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay)

- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäcksicherungsnetz
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang

- Halterung Smartphone
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schiebetür links + rechts
- Startsystem intelligent key
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Ablagesystem im Dachhimmel
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder schwarz mit dunkelblauen Akzenten
- Sitzheizung vorn
- Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Tagfahrlicht LED
- Technologie-Paket
- Fahrassistenz-System: Intelligenter Parklenkassistent
- Around View Monitor (360° Umgebungsansicht)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Zusatz-Innenspiegel für den Fondbereich



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Handelsbezeichnung:** Nissan Townstar

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

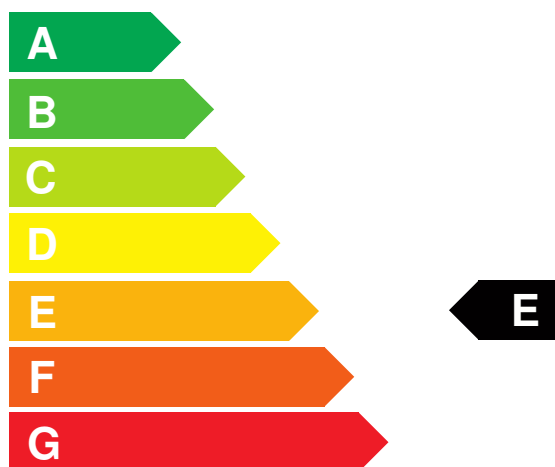
6,8 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

154 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,8 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 8,1 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 6,4 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,9 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 7,4 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.887,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.656,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.155,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.389,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**157 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).