



Ihr Ansprechpartner

Frau Jessica Schneider
E-Mail: j.schneider@fandrich-gmbh.de
Telefon: 0781 91937911

Autohaus Fandrich GmbH
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

Audi TT RS 2.5 TFSI quattro Coupe (EURO 6d)

VN01-MS2501-~~14786510~~

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
02.03.2021	11.600	Grau	294 kW / 400 PS	Benzin	8,9 l/100km	201 g/km	G

PREIS
57.750 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **489 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 14.438 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 43.313 Euro, Gesamtbetrag: 68.133 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 14.438 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 43.313 Euro, Zielrate: 28.875 Euro, Gesamtbetrag: 72.170 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antriebsart: Allradantrieb

Multimedia

- Radio

- CD Radio
- CD Wechsler
- MP3 Anschluss
- AUX-IN-Anschluss
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- MMI Touch (Touchscreen)

Komfort

- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Automatik
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- Sportsitze
- Armlehne vorne

- Sitzheizung
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze plus vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen. unten abgeflacht) mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn

Exterieur

- Tagfahrlicht
- Kurvenlicht
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerfer LED
- Abbiege- und Allwetterlicht
- Tagfahrlicht LED
- LM-Felgen 9x20 (7-Speichen. Rotor. Anthrazit. glanzgedreht)
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi

Handelsbezeichnung: Audi TT RS

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

8,9 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

201 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,9 l/100 km
• Innenstadt	13,9 l/100 km
• Stadttrand	9,0 l/100 km
• Landstraße	7,4 l/100 km
• Autobahn	8,1 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.469,75 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **3.467,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.507,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **5.728,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

334 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.