



Autohaus Fandrich GmbH  
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

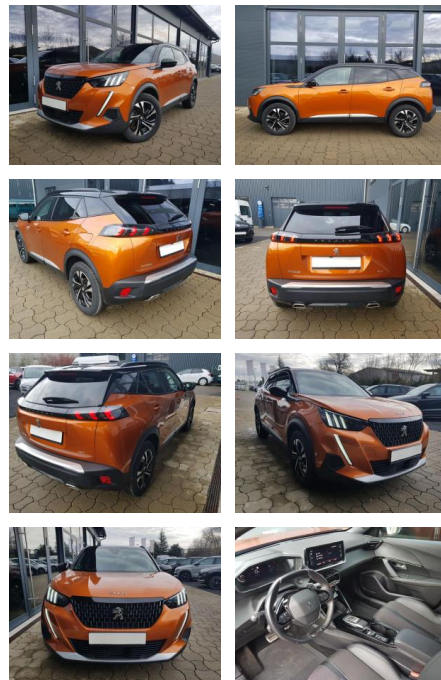


Ihr Ansprechpartner

**Herr Volker Erlenbusch**  
E-Mail: v.erlenbusch@fandrich-gmbh.de  
Telefon: 0781 91937916

## Peugeot 2008 GT 1,2 Automatik 96KW/130PS Navi,

AI08-215787 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.02.2023	31.050	Orange	96 kW / 131 PS	Benzin

**PREIS**  
**22.510 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **191 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.628 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.883 Euro, Gesamtbetrag: 26.557 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.628 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.883 Euro, Zielrate: 11.255 Euro, Gesamtbetrag: 28.131 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- Bluetooth

### Komfort

- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze

- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

### Weiteres

- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- 5-türig
- Assistenzsysteme: Bergabfahrassistent
- Armlehnen: Fahrer
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Audioanlage: Farbdisplay
- Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Beifahrersitz
- Sitze: Verstellbarkeit:

- Lenkrad: in Sportausführung
- Farben: Orange
- Antriebsart \*: Verbrennungsmotor (ICE) sofort lieferbar



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**