



Ihr Ansprechpartner

Herr Rainer Erlenbusch
E-Mail: r.erlenbusch@fandrich-gmbh.de
Telefon: 0781 91937914

Autohaus Fandrich GmbH
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

Hyundai Staria 7-Sitzer 2.2 CRDi 8AT 4WD

AL33-017353 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2021	30.990		130 kW / 177 PS	Diesel	8,5 l/100km	222 g/km	G

PREIS
48.570 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %

Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:

Zielraten-Finanzierung:** **411 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.143 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.428 Euro, Gesamtbetrag: 57.302 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.143 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.428 Euro, Zielrate: 24.285 Euro, Gesamtbetrag: 60.698 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Getriebe
- Automatik
- Technik
- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Assistenten
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat

- Abstands-/Kollisionswarner
- Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Seitenrollo
- Elektrische Heckklappe
- Klimatisierte Sitze
- Keyless Entry

- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung
- Sicht
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung
- Sicherheit
- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: Hyundai Staria

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

8,5 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

222 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,5 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.198,10 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **3.829,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.665,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **6.327,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

577 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.