



Ihr Ansprechpartner

Herr Rainer Erlenbusch
E-Mail: r.erlenbusch@fandrich-gmbh.de
Telefon: 0781 91937914

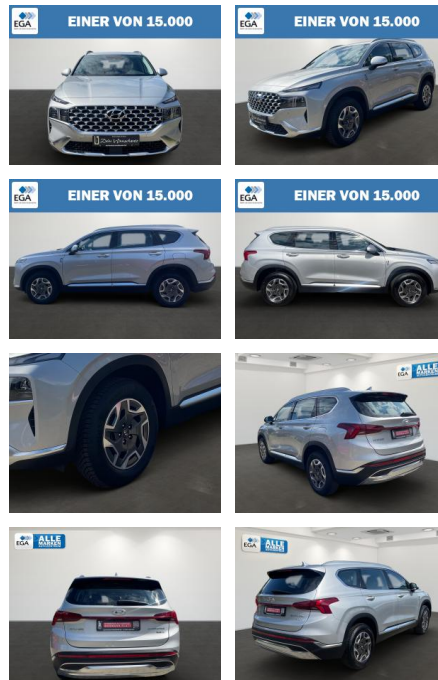
Autohaus Fandrich GmbH
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921

Hyundai Santa Fe 1.6 T-GDI Trend Hybrid 4WD LED...

AB27-MAR2407 Angebot



EINER VON 15.000



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
29.11.2023	4.600	Silber	169 kW / 230 PS	Benzin	6,9 l/100km	157 g/km	F

PREIS
43.940 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **372 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 32.955 Euro, Gesamtbetrag: 51.839 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 32.955 Euro, Zielrate: 21.970 Euro, Gesamtbetrag: 54.911 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,
Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent

- Notbremsassistent
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Alarmanlage
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- **Fahrassistenten-System: Einparkhilfe vorn und hinten**
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Stopp-Funktion
- Fahrassistenten-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA)
- Fahrassistenten-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenten-System: aktiver Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS. Lane Keep

- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenten-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe

Multimedia

- Android Auto
- CarPlay
- USB
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Freisprechen
- el. Sitzverstellung
- MP3 Anschluss
- Bluetooth
- **Wireless SmartLink (Apple CarPlay)**
- Sitz vorn links elektr. verstellbar
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai

Handelsbezeichnung: Hyundai Santa Fe

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,9 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

157 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,9 l/100 km
• Innenstadt	6,9 l/100 km
• Stadttrand	5,8 l/100 km
• Landstraße	5,9 l/100 km
• Autobahn	8,4 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.914,75 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.708,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.177,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.474,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

172 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.