



Autohaus Fandrich GmbH
Carl-Benz-Str. 8 - 77652 Offenburg - Tel.: 0781 / 91937921



Ihr Ansprechpartner

Frau Jessica Schneider
E-Mail: j.schneider@fandrich-gmbh.de
Telefon: 0781 91937911

Audi A4 35 TFSI S-TRONIC AVANT S LINE NAVI

BR02-53034 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2023	15.670		110 kW / 150 PS	Benzin	5,6 l/100km	128 g/km	D

PREIS
34.060 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **288 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.515 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.545 Euro, Gesamtbetrag: 40.183 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.515 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.545 Euro, Zielrate: 17.030 Euro, Gesamtbetrag: 42.564 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Sportfahrwerk
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Audi Drive Select
- Audi Smartphone Interface

- Außenspiegel elektr. verstell- und heiz- und anklappbar
- mit Abblendautomatik
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik rechts
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Glanz-Paket
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schalfunktion
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A4
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 128 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:
Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5,6 l/100 km
• **Innenstadt** 8,6 l/100 km
• **Stadttrand** 6,7 l/100 km
• **Landstraße** 5,5 l/100 km
• **Autobahn** 6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.554,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.208,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **960,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.648,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **109 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.